

センタレスグラインダ用自動供給装置 MA-3C/3CN

ローディングエース Cシリーズ



MA-3CN型

MURAKOSHI

センタレスグラインダ用自動供給装置 MA-3C/3CN

<特長>

● **多品種に適應できます。**
ボルト、シャフト、段付きなど、各種の長さや径の異なるブランクの加工もコレットチャックの交換だけの簡単な機構です。

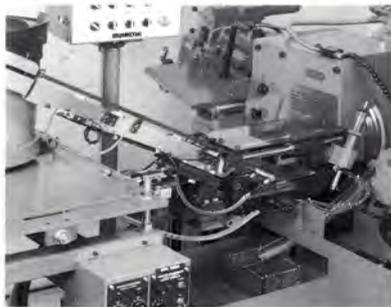
● **高精度、耐久性は抜群です。**
設計から加工・組立まで、一貫した自社生産です。そのため機械精度はもちろん、個々の部品についても品質と耐久性を保証し、一度調整するだけで常に最高の精度を発揮します。

● **着脱簡単な小型分離式です。**
センタレスグラインダへの供給装置として独立、移動式となっていますから相手機械への着脱は簡単です。

● **高い経済性です。**
工場と直結した経済設計により、1人で5台～10台を同時に稼働させることができます。しかも手持ちの設備はそのままですから設備資金を短期間で回収できます。

● **既存の設備が活かれます。**
あらゆるメーカーのセンタレスグラインダに使用できますので、自動化のために従来の設備を変える必要は全くありません。

● **取り付け、調整は簡単です。**
相手機械とは電気コード1本だけで正確に同調、空圧源と電源があれば位置合わせだけで稼働できます。



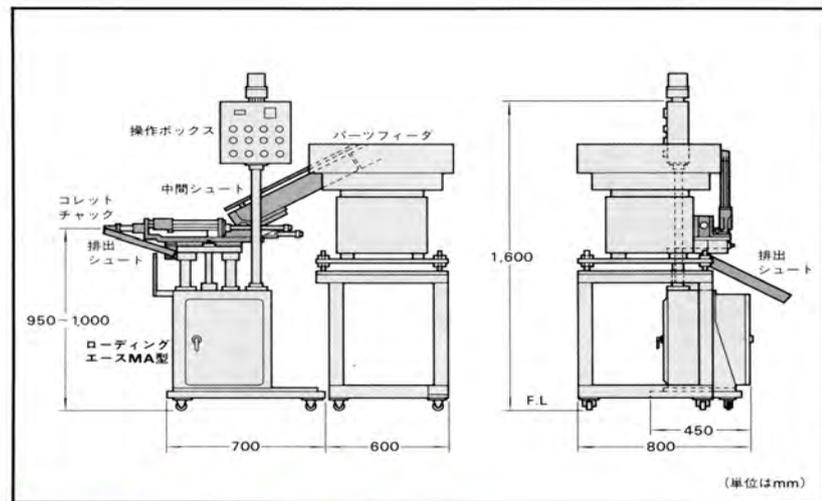
● 仕様 MA-3C/3CN型センタレスグラインダ用自動供給装置

型式	MA-3C型	MA-3CN型
ブランク径	φ2~φ40	
ブランク全長	ℓ10~ℓ100	
サイクルタイム	実加工時間+2.5sec	実加工時間+1.5sec
制御方式	リレーシーケンス	シーケンサ
駆動方式	空気圧(常圧0.43Mpa)	
電源	AC200V 50/60Hz	

- 標準付属品
- 切込み装置(インフィード)
- エセクタ

- 特別付属品
- ワーク押え装置
- パーツフィーダおよび台
- 排出コンベア
- ワーク受け

- 特別仕様
- ホッパ(上下水平式)…… ℓ30~ℓ300までのシャフト部品
- ピッチコンベア……キズ、打痕不可、前工程からのつなぎなど
- 方向選別装置……パーツフィーダ選別不可能な部品



● 本仕様は予告なく変更することがありますので御承ください。



未来を思考する限りない情熱とオリジナリティ

株式会社ムラコウ工機

本社・工場
184 東京都小金井市緑町 5-3-30 TEL0423-85-1285 FAX0423-85-1293

● カタログについての詳しいお問い合わせは
桜町テクニカルセンター
184 東京都小金井市桜町 2-12-44 TEL0423-85-1288 FAX0423-85-1372
勿来工場
979-01 福島県いわき市勿来町酒井金ヶ町101 TEL0246-65-7149 FAX0246-65-5655

取扱店



転造盤自動供給装置

MA-1R/3R

ローディングエース Rシリーズ



MA-1R型

MURAKOSHI

MA-1R/3R

<特長>

●多品種に適應できます。

ボルト、シャフト、段付きなど、各種の長さや径の異なるブランクの加工もコレットチャックの交換だけの簡単な機構です。

●高精度、耐久性は抜群です。

設計から加工・組立まで、一貫した自社生産です。そのため機械精度はもちろん、個々の部品についても品質と耐久性を保証し、一度調整するだけで常に最高の精度を発揮します。

●着脱簡単な小型分離式です。

転造盤への供給装置として独立、移動式となっていますから相手機械への着脱は簡単です。

●高い経済性です。

工場と直結した経済設計により、1人で5台～10台を同時に稼働させることができます。しかも手持ちの設備はそのままですから設備資金を短期間で回収できます。

●既存の設備が活かせます。

あらゆるメーカーの2ダイス式転造盤に使用できますので、自動化のために従来の設備を変える必要は全くありません。

●取り付け、調整は簡単です。

相手機械とは電気コード1本だけで正確に同調、空圧源と電源があれば位置合わせだけですぐに稼働できます。

●仕様

MA-1R/3R型転造盤自動供給装置

型式	MA-1R型	MA-3R型(強制チャック式)
ブランク最大径	φ5～φ25	φ25～φ45
ブランク全長	φ8～φ50	φ50～φ100
サイクルタイム	実加工時間+1.5sec	
駆動方式	空気圧(常圧0.43MPa)	
電源	AC200V 50/60Hz	

●標準付属品

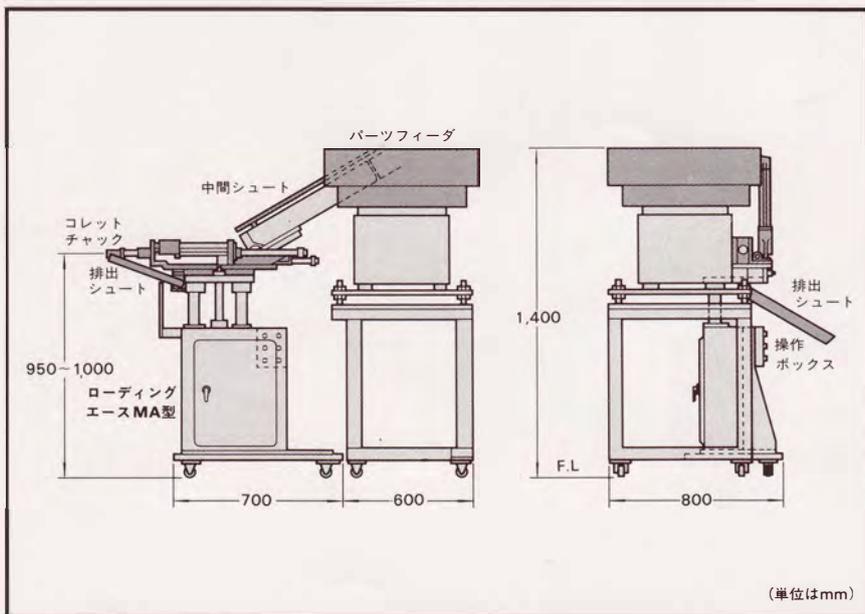
- 排出シュート
- 同調装置

●特別付属品

- ワークハネ出しユニット
- パーツフィーダおよび台
- 排出コンベア
- ワーク受け
- ワーク押えユニット

●特別仕様

- 芯金式……………中空物用転造
- ホッパ(上下・水平式)……φ30～φ400までのシャフト部品
- ピッチコンベア……………キズ、打痕不可、前工程からのつなぎなど
- 方向選別装置……………パーツフィーダ選別不可能な部品



●本仕様は予告なく変更する事がありますので御了承ください。



未来を思考する限りない情熱とオリジナリティ

株式会社 **ムスコエ機**

本社・工場
184 東京都小金井市緑町5-3-30 TEL0423-85-1285 FAX0423-85-1293

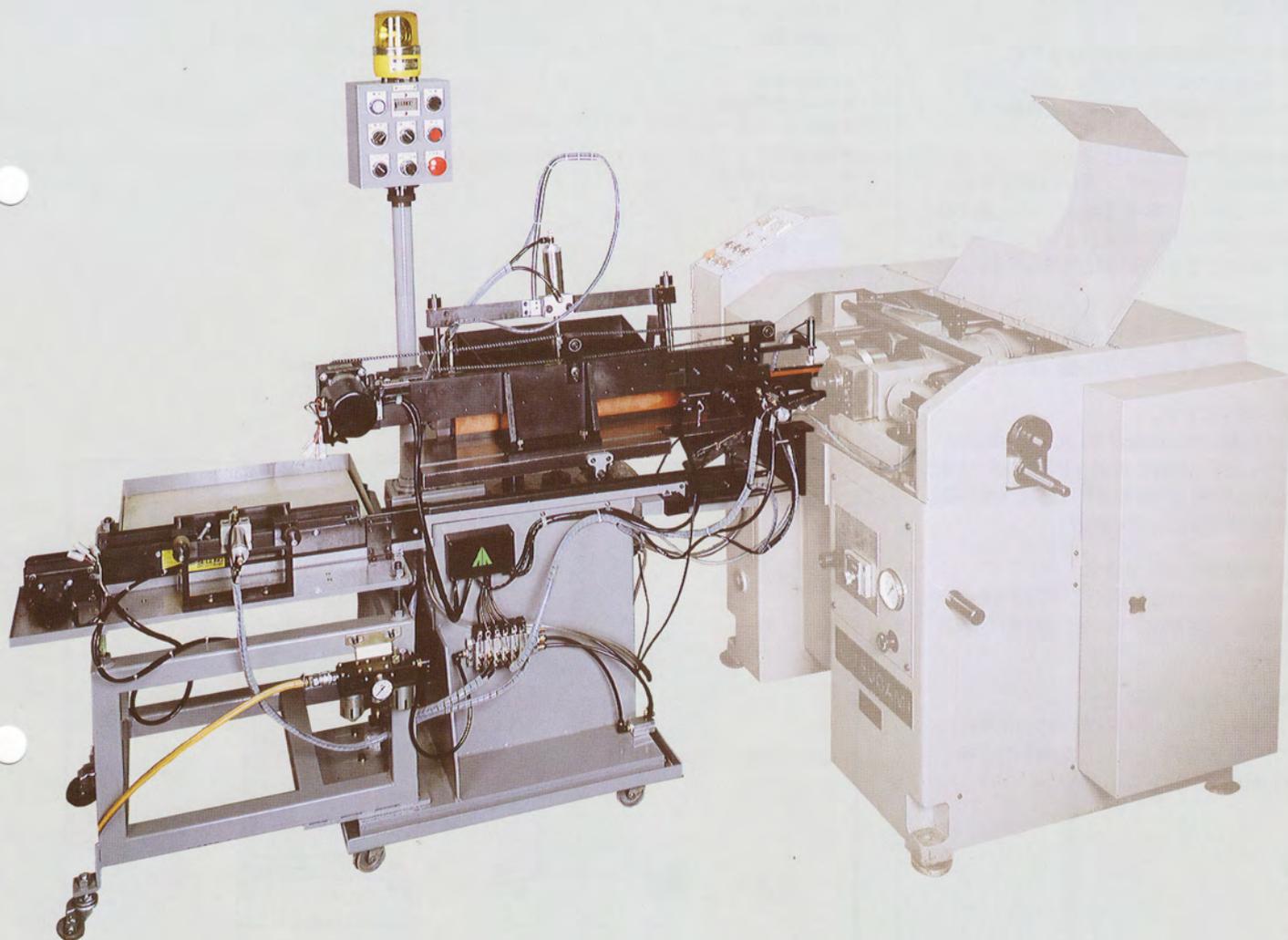
●カタログについての詳しいお問い合わせは
桜町テクニカルセンター
184 東京都小金井市桜町2-12-44 TEL0423-85-1288 FAX0423-85-1372
勿来工場
979-01 福島県いわき市勿来町酒井金ヶ町101 TEL0246-65-7149 FAX0246-65-5655

取扱店



転造盤用自動供給装置 MA-3L

ローディングエース Lシリーズ



MURAKOSHI

転造盤用自動供給装置 MA-3L

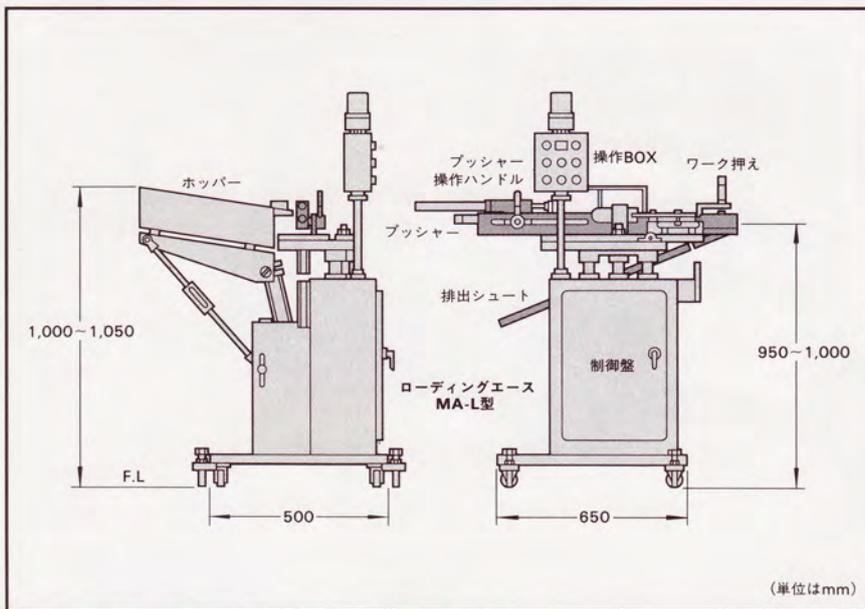
切り込み装置取付により
センターレスグラインダ用
供給装置としても
使用できます。

〈特長〉

- シャフト類の自動供給に最適です。
シャフト、各種の長さや径の異なるブランクの加工もプッシャー位置調整だけの簡単な機構です。
- 高精度、耐久性は抜群です。
設計から加工・組立まで、一貫して自社で生産しています。そのため機械精度はもちろん、個々の部品についても品質と耐久性を保障し、一度調整するだけで常に最高の精度を発揮します。
- 小形分離式です。
転造盤への供給装置として独立、移動式となっていますから相手機械への着脱は簡単です。
- 高い経済性です。
工場と直結した経済設計がしてあるために1人で5台～10台を同時に稼働させることができます。しかも、手持ちの設備はそのままですから設備資金を短期間で回収できます。
- 既存の設備が活かされます。
あらゆるメーカーの転造盤に使用できますので自動化のために従来の設備を変える必要は全くありません。
- 取り付け調整が簡単です。
相手機械とは電気コード1本だけで正確に同調、空圧源と電源があれば位置合わせだけですぐに稼働できます。

●仕様
MA-L型転造盤用自動供給装置
ブランク径……………φ4～φ20
ブランク全長…………… \varnothing 500まで
サイクルタイム…実加工時間+3sec
駆動方法……………空気圧(常圧0.43MPa)
電源……………AC200V 50/60Hz

- 標準付属品
 - 排出シュート
 - 同調装置
- 特別付属品
 - ワーク押え装置
 - 排出コンベア
 - ワーク受け
 - ピッチコンベア
 - 切込み装置
- 特別仕様
 - セパレータ(方向決め)



●本仕様は予告なく変更する事がありますので御了承ください。



未来を思考する限りない情熱とオリジナリティ
株式会社LSCエスエム

本社・工場
184 東京都小金井市緑町5-3-30 TEL0423-85-1285 FAX0423-85-1293

●カタログについての詳しいお問い合わせは
桜町テクニカルセンター
184 東京都小金井市桜町2-12-44 TEL0423-85-1288 FAX0423-85-1372
勿来工場
979-01 福島県いわき市勿来町酒井金ヶ町101 TEL0246-65-7149 FAX0246-65-5655

取扱店

